

 **ZORAKI®**



HP01-02 LIGHT & ULTRA
MODULAR STOCK

PATEND PEND:

NO KOD

01 HP1 YKSA 7170

02 HP1 YKSO 7180

03 HP1 YKGÖ 7190

04 HP1 YKGA 7200

05 HP1 YKGV 7210

06 HP1 DK 7220

07 HP1 DKTS7230

08 HP1 YSA 7250

09 HP1 D 7270

10 HP1 DAV 7280

11 HP1 DAVY 7300

12 HP1 DAS 7320

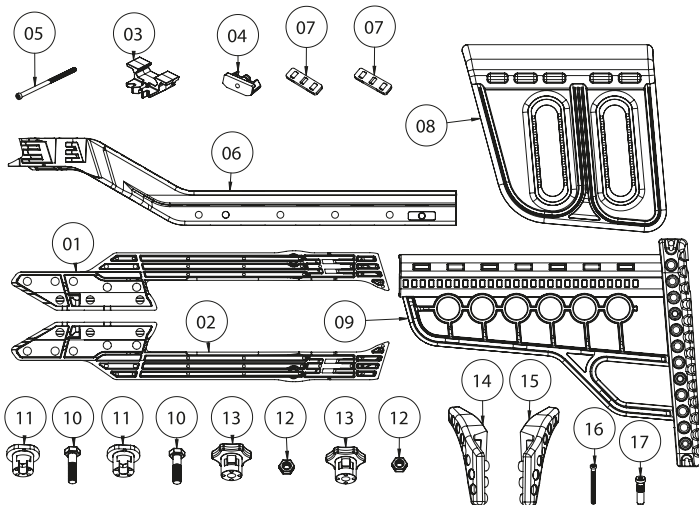
13 HP1 DASY 7340

14 HP1 OSA 7360

15 HP1 OSO 7370

16 HP1 OV 7380

17 HP1OS 7390

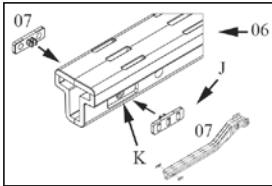


MONTAJ

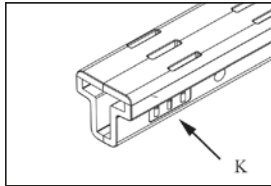
Montaj yapabilmek için tabanca'nızın herhangi bir parçasını sökmeye gerek yoktur. (Şekil 1) deki parçalar dipçiğin tamamını oluşturur.

(Şekil 2) 07 no'lu kilitleme parçaları 06 no'lu kolun-K-oku ile gösterilen sağ ve solunda bulunan havuzlara (Şekil 2) de -J-oku ile gösterilen 07 no'lu kilitleme parçalarının pim bölümünü deliğe sokarak yerleştiriniz, (Şekil 3) deki gibi olmalıdır.

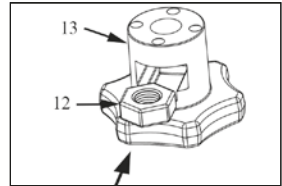
(Şekil 4) deki gibi 13 no'lu nolu sıkma somunu içine 12 no'lu M6 somun (Şekil 5) deki gibi yerleştirilir,(şekil 6) daki 11 no'lu sıkma vidası içine 10 no'lu cıvata (Şekil 7) deki gibi yerleştirilir.



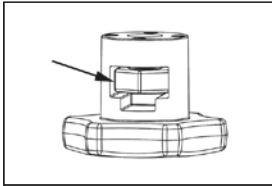
Şekil 2



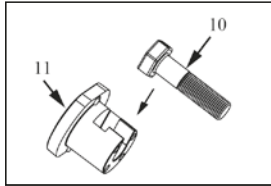
Şekil 3



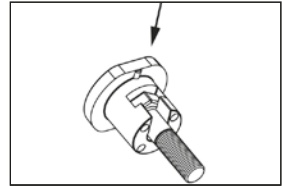
Şekil 4



Şekil 5



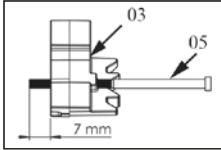
Şekil 6



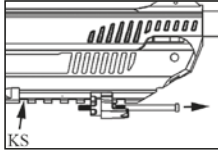
Şekil 7

(Şekil 8) deki gibi 03 no'lu gergi parçasına 05 no'lu vida yönlerine dikkat edilerek vidanın ucu ters taraftan 7-8 mm çıkacak kadar vidalanmalı. (Şekil 8) deki gibi hazırlanan 03 no'lu gergi parçası yine şekil 9 daki gibi tabanca alt picantiny'e yerleştirilir bu işlemde de yönlere dikkat edilmelidir vida kafası tabanca atış yönünde olmalıdır. (Şekil 10) daki gibi 04 no'lu parçanın deliğine 03 no'lu parçasına vidalanan 05 no'lu vidanın ucu geçecek şekilde takılmalıdır burada dikkat edilmesi gereken picantiny kanalının en sonundakine (Şekil 9) (KS) takılmalıdır aksi takdirde montaj gerçekleşmez, (Şekil 10), (Şekil 11) deki gibi 06 nolu kolun okla gösterilen konik kanallarına 02 no'lu yan kolu kanalları geçecek şekilde birleştirilmelidir. (Şekil 12) deki gibi . İkinci kol daha sonra.

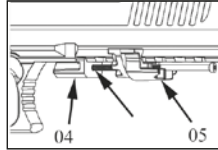
Bu şekilde hazırlanan kolların içine tabanca (Şekil 13-14-15-15 a) deki gibi takılır bu takma işlemi esnasında 04 no'lu 03 no'lu gerdirme parçalarının düşmemesi için dikkat ediniz yerçekimini faydalanmayı ihmal etmeyiniz.



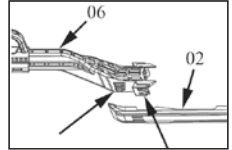
Şekil 8



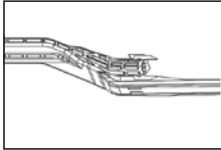
Şekil 9



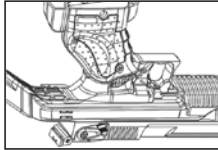
Şekil 10



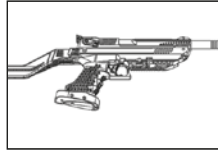
Şekil 11



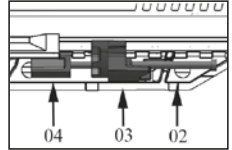
Şekil 12



Şekil 13



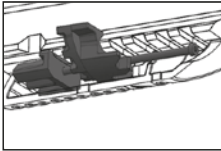
Şekil 14



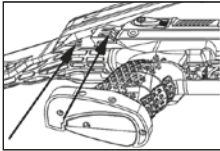
Şekil 15

(Şekil 15 a) deki hali alan dipçik ve tabanca gurubuna bir sonraki kalan ikinci 01 nolu yan kol (Şekil 16) daki gibi yine konik kanallara uyumlu olacak şekilde takılır, (Şekil 17)deki gibi. (Şekil 18) deki gibi yan kollar bir bütün gibi avuç içiyle sıkılarak tutulurken tabancanız ile birlikte kutusunda bulunan T8 torks anahtarla vida dişi bozulmayacak kadar zorlukta sıkılır ,bu sıkma işlemi sonucunda 01 , 02 ve 06 nolu kol tabanca ile bir bütün olmalı boşluk ve sallantı olmamalıdır her şey yerli yerinde ise yüzeyler ve geçmeler tam oturmuş ise yani yanlışlık yok ise ve halen sallantı var ise vidayı bir miktar daha sıkınız. Bu işlemlerden sonra (Şekil 19) daki gibi 09 no'lu dipçik gövdesini 06 no'lu kola geçiriniz.

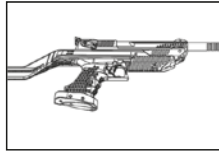
Boy ayarlamasını enson yapacağınızdan ortalama bir yerde durması uygundur. (Şekil 20)deki gibi 08 no'lu yanaklık parçasını okla gösterilen delikleri merkezleyecek, karşılayacak Şekilde 09 no'lu dipçik gövdesine geçiriniz. Daha önceden (Şekil 7) deki gibi hazırlamış olduğunuz 11 no'lu sıkma vidalarını 08 nolu yanaklık tarafından (Şekil 20) de okla gösterilen deliklere takınız (Şekil 21) gibi olmalıdır.



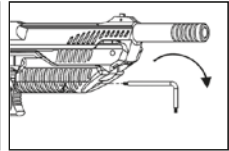
Şekil 15 a



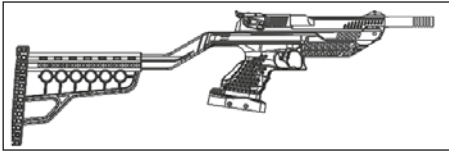
Şekil 16



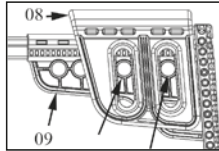
Şekil 17



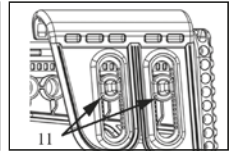
Şekil 18



Şekil 19

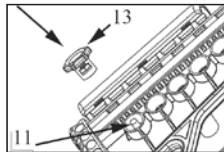


Şekil 20

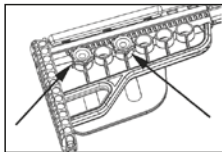


Şekil 21

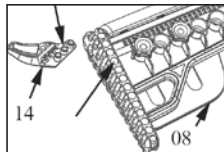
Yine daha önce hazırlamış olduğunuz 13 nolu sıkma somunlarını yanaklığın olmadığı ters taraftan 11 nolu sıkma vidalarını yakalayacak şekilde (Şekil 22) deki gibi vidalayınız. (Şekil 23) (Şekil 24) deki dipçiğinin omzunuz dan kaymaması için olan 14 nolu parçanın (şekil 24) te okla gösterilen pim bölümleri 09 nolu dipçik gövdesinin okla gösterilen deliklerini karşılayacak şekilde takınız (şekil 25 - 26)



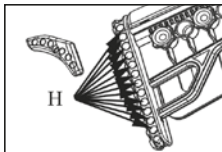
Şekil 22



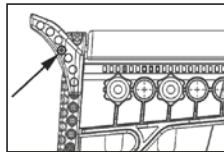
Şekil 23



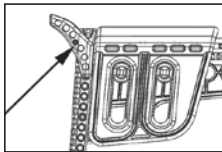
Şekil 24



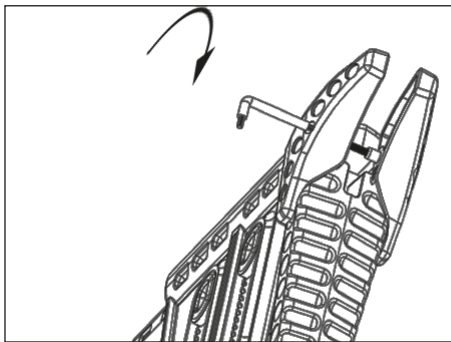
Şekil 25



Şekil 26



Şekil 27



Şekil 28

Omuzluğunuzun diğer 15 nolu parçasını 14 nolu parçasını karşılayacak şekilde 09 nolu dipçik gövdesi deliklerine takınız. (şekil 27) Bir biri ile karşı karşıya olan 14-15 nolu omuzluk parçalarını 16 nolu vidaile birleştiriniz yine T8 tork anahtarla sıkınız ancak bu sıkma işlemini de gereğinden fazla yapmayınız.

NO KOD

- 01 HP1 YKSA 7170
- 02 HP1 YKSO 7180
- 03 HP1 YKGÖ 7190
- 04 HP1 YKGA 7200
- 05 HP1 YKGV 7210
- 06 HP1 DK 7220
- 07 HP1 DKTS7230
- 08 HP1 YSA 7250
- 09 HP1 D 7270
- 10 HP1 DAV 7280
- 11 HP1 DAVY 7300
- 12 HP1 DAS 7320
- 13 HP1 DASY 7340
- 14 HP1 OSA 7360
- 15 HP1 OSO 7370
- 16 HP1 OV 7380
- 17 HP1OS 7390

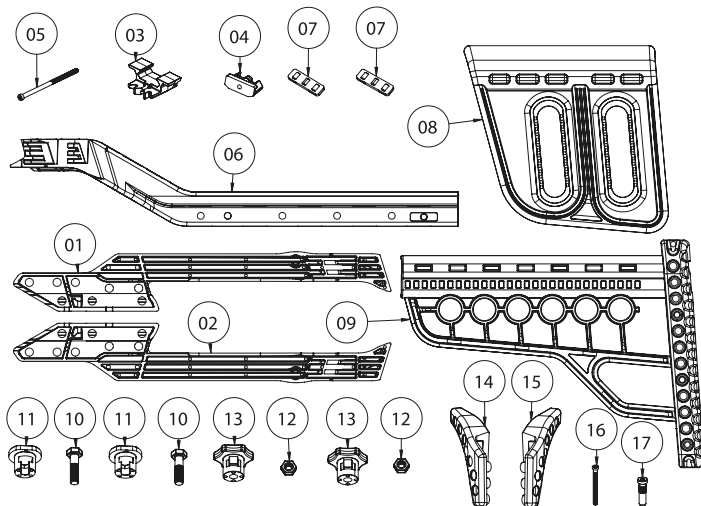


Figure 1

ASSEMBLY

There is no need to dismantle any part of your pistol for assembling the butt. The parts shown in (Figure 1) constitute the entire butt. Insert the locking parts no. 07 shown in (Figure 2) into the pools on the right and left side of the arm no. 06 as shown with K-arrow, and insert the pin section of the locking parts no. 07 shown with J-arrow in (Figure 2) into the hole. It should look like (Figure 3). As shown in (Figure 5), insert M6 nut no. 12 into the clamping nut no. 13 shown in (Figure 4). As shown in (Figure 7), bolt no. 10 is inserted into the clamping screw no. 11 shown in (Figure 6).

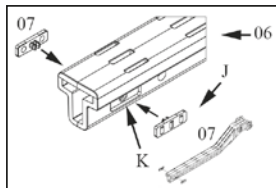


Figure 2

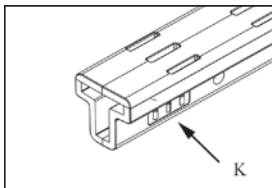


Figure 3

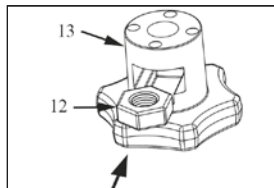


Figure 4

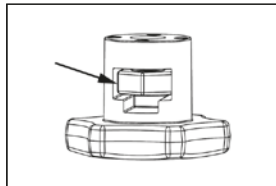


Figure 5

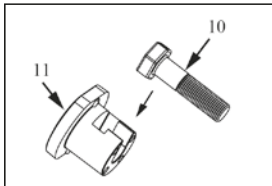


Figure 6

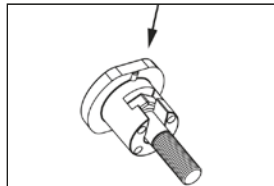


Figure 7

By considering the direction of the screw no. 05, the end of screw will come out 7-8mm from the strainer no. 03 as shown in (Figure 8). As shown in (Figure 9), pistol's bottom picatinny is inserted into the strainer no. 03 as prepared in (Figure 8). The directions should also be considered in this procedure. The screw head should be in the shot direction of the pistol. As shown in (Figure 10), screw no. 05, which is inserted into part no. 03, should be inserted into the hole of the part no. 04. It should be inserted into the last picatinny channel (Figure 9) (KS). Otherwise, the assembly would fail. (Figure 10) As shown in (Figure 11), the conic channels of the arm no. 06 shown with an arrow should be connected with the side arm channels no. 02 by interlocking. As shown in (Figure 12). The second arm should be inserted later.

The pistol is assembled inside these arms as shown in (Figure 13-14-15a). During this assembly, please take care that the strainers no. 04 and 03 do not fall during this procedure. Do not forget to use the gravity.

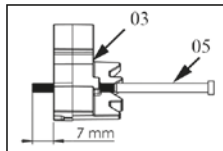


Figure 8

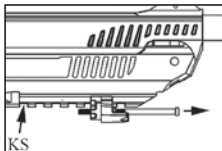


Figure 9

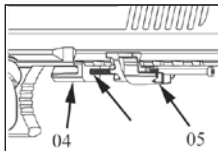


Figure 10

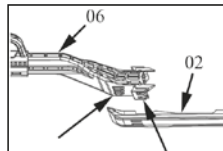


Figure 11

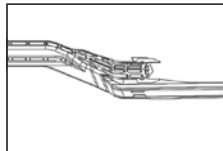


Figure 12

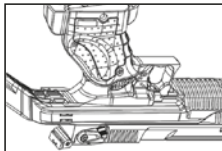


Figure 13

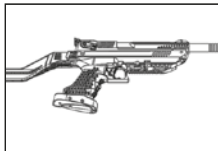


Figure 14

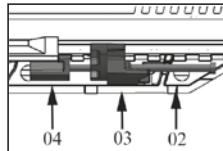


Figure 15

The second side arm no. 01 (Figure 16) is assembled to the butt, which has become as shown in (Figure 15a), and the pistol group in a way it complies with the conic channels as shown in (Figure 17). As shown in (Figure 18), while holding the side arms entirely inside your palm, they are tightened with T8 torque limiting wrench, which is available inside the pistol box, in a way not harming the screw threads. As a result of this tightening, arm no. 01, 02 and 06 should become a whole with the pistol and there should be no gap or rocking. If everything is set into its place and if the surfaces and parts fully fit, in other words if there is nothing wrong, but it still rocks a bit, then tighten the screw some more. After these procedures, insert the butt body no. 09 inside the arm no. 06 as shown in (Figure 19). As you will adjust the height last, it is suitable that it stays at somewhere average.

As shown in (Figure 20), insert the cheek piece no. 08 inside the butt body no. 09 centering the holes shown with arrow. Insert the clamping screws no. 11, which you previously prepared as shown in (Figure 7), to the holes shown by arrow in (Figure 20) from the cheek piece no. 08 side. It should be as shown in (Figure 21).

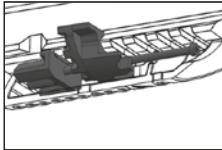


Figure 15 a

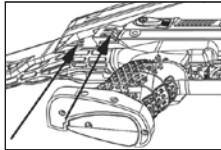


Figure 16

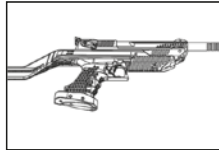


Figure 17

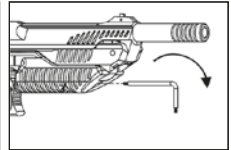


Figure 18

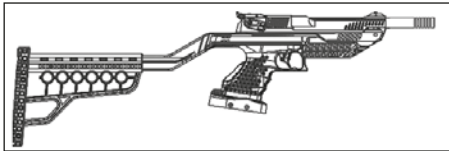


Figure 19

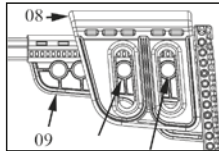


Figure 20

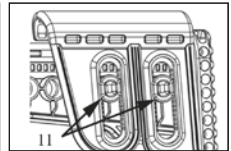


Figure 21

Screw the clamping nuts no. 13, which you have prepared before, from the opposite side of the cheek piece to match with the clamping screws no. 11 as shown in (Figure 22). (Figure 23) Insert the pins of the part no. 14 shown with arrow in (Figure 24), which is used for preventing the butt in (Figure 24) to slip from your shoulder, by matching the holes of the butt body no. 09 shown with arrow (Figure 25-26).

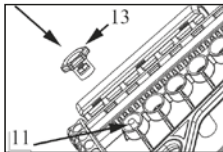


Figure 22

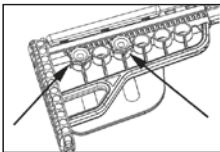


Figure 23

Insert the other part no. 15 of your should piece to the holes of the butt body no. 09 by matching the part no. 19. (Figure 27) Attach the should pieces no. 14 and 15, which are opposite to each other, with the screw no. 16 and tighten again with T8 torque limiting wrench, but do not tighten excessively.

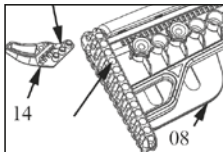


Figure 24

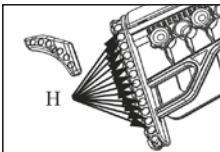


Figure 25

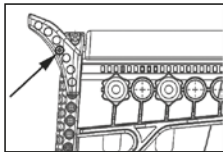


Figure 26

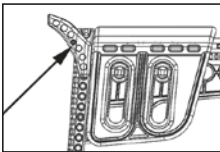


Figure 27

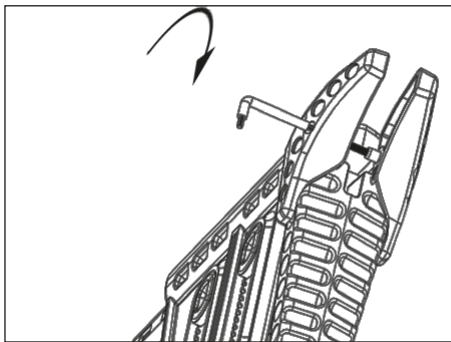


Figure 28

ADJUSTMENT OF BUTT

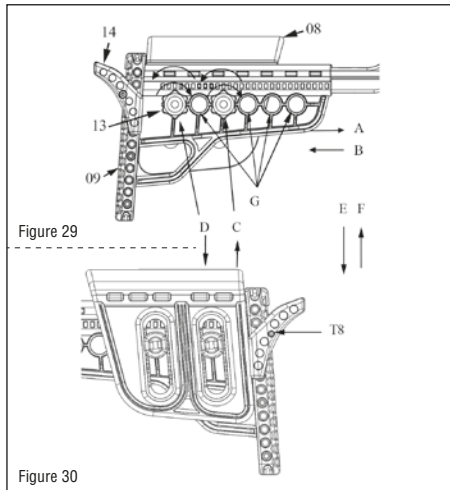
By loosening the clamping nuts no. 13 assembled on your butt no. 09, you can adjust the height of the cheek piece up or down in the direction of -D-C- arrows. You can also adjust the butt body no. 09 back and forth in the direction of -A-B- arrows. (Figure 29-30) Tighten the clamping nuts no. 13 at the end of the adjustment. Please take care to not tighten them excessively. By loosening or dismantling the should screw no. 16 assembled on your butt, you can adjust the should pieces no. 14-15 up or down in the direction of -E-F- arrows by attaching them to the butt body holes. (Figure 29-30) At the end of adjustment, tighten the screw of shoulder piece no. 16 sufficiently with T8 torque limiting wrench (Figure 25-26-27-28-29-30). It should be noted that up or down adjustment of the shoulder piece no. 14 and up or down adjustment of the cheek piece no. 08 are proportional and connected to each other in aiming. When you change the adjustment of one, you should readjust the other one too. If you want the cheek piece no. 08 available on the butt no. 09 to change its place back and forth, then you can do this by attaching the clamping screw no. 11 and nuts no. 13 to any of the holes shown with -G- arrow in (Figure 30) on the butt body no. 09.

EXPLANATION

It is inevitable to change the butt and cheek piece as your clothes change in summer and winter conditions, the body structure of the people in development period changes by times (getting taller, gaining weight etc.), the place of butt, cheek piece and neck piece changes during the shots by laying down, sitting down or standing up, the body size of everyone is different and it is possible to make the shots with auxiliary components such as scope, red dot etc. in addition to the shots with pointing and front sight. We wish you enjoy your accident-free shots with your butt designed for this purpose.

ATTENTION

This butt is for ZORAKI HP01 model versions. Please keep your butt away from environmental detrimental effects. It also applies for your pistol. Please protect your butt against agents such as dusty acidic thinner and gasoline. Your butt is consisted of the parts provided in Figure 1. Excessively tightening the screws during the assembly or adjustment of your butt may impair the screw threads or deform the parts. Therefore, please do not tighten the screws excessively. If your butt falls down or hit somehow, it might get damaged and settings will change. You should provide maximum care during use. In case of any contamination, you can wash your butt with a soapy water. It's recommended to dry it in order to prevent any stain and any damage on your pistol. Your butt may be damaged by excessively hot or cold atmospheres. The average temperature for use is between -15°C to +60°C. This butt is assembled together with the pistol.



NO KOD

01 HP1 YKSA 7170

02 HP1 YKSO 7180

03 HP1 YKGÖ 7190

04 HP1 YKGA 7200

05 HP1 YKGV 7210

06 HP1 DK 7220

07 HP1 DKTS7230

08 HP1 YSA 7250

09 HP1 D 7270

10 HP1 DAV 7280

11 HP1 DAVY 7300

12 HP1 DAS 7320

13 HP1 DASY 7340

14 HP1 OSA 7360

15 HP1 OSO 7370

16 HP1 OV 7380

17 HP1OS 7390

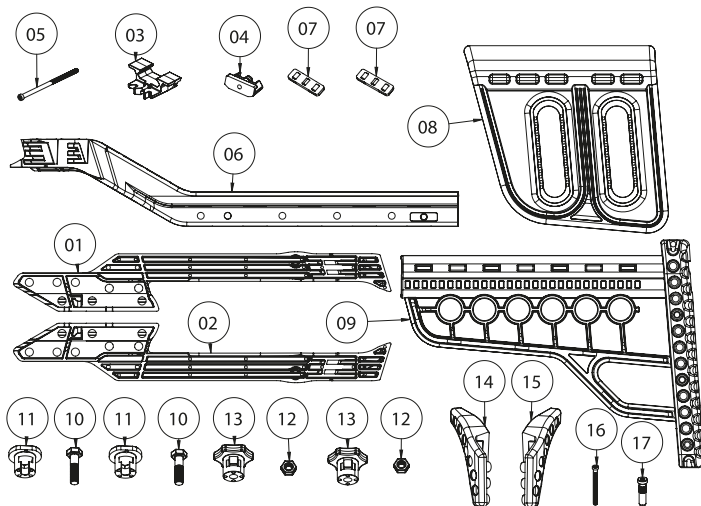


Figure 1

MONTAGE

Il n'est pas nécessaire de démonter une pièce quelconque de votre pistolet pour pouvoir faire le montage. Les pièces de la (figure 1) constituent la totalité de la crosse. (Figure 2) installer les pièces de verrouillage no 07 dans les bassins se trouvant à droite et à gauche – indiqués par la flèche K dans la (figure 2) – du bras no 06 en introduisant dans le trou, la partie de goupille des pièces de verrouillage no 7 indiquées par la flèche J dans la (figure 2).

Doit être comme dans la (figure 3). Comme dans la (figure 4), l'écrou M6 no 12 est installé comme dans la (figure 5) dans l'écrou de serrage no 13. Le boulon no 10 est installé comme dans la (figure 7) dans le vis de serrage no 11 de la (figure 6).

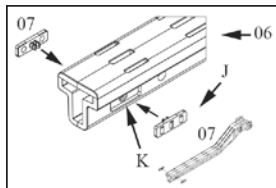


Figure 2

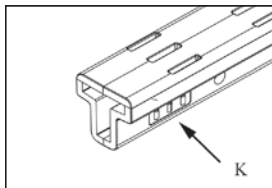


Figure 3

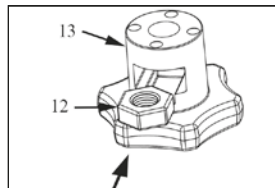


Figure 4

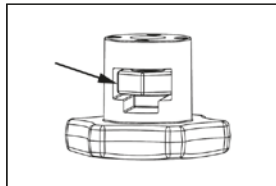


Figure 5

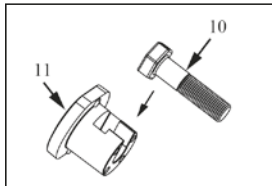


Figure 6

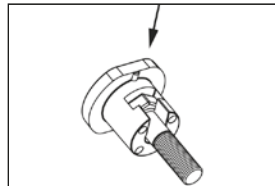


Figure 7

Comme dans la (figure 8), vers la pièce de tension no 03, en faisant attention aux directions du vis no 05, l'extrémité du vis va dépasser de 7-8 mm de l'autre côté. La pièce de tension no 03 préparée comme dans la (figure 8) est encore installée sur le rail standard inférieur du pistolet comme dans la (figure 9). Lors de cette opération également, l'on doit faire attention aux directions. La tête de la vis doit être dans la direction de tir du pistolet. Comme dans la (figure 10), elle doit être installée dans le trou de la pièce no 04, de manière à ce que l'extrémité de la vis no 05 vissée sur la pièce no 03, y passerait. Ce qu'il faut faire attention ici, c'est qu'elle soit installée sur la dernière du canal du rail standard (figure 9) (KS). Sinon, le montage n'est pas réalisé (figure 10). Comme dans la (figure 11), elle doit être assemblée sur les canaux coniques indiqués par une flèche, du bras no 06, de manière à ce que les canaux du bras latéral no 02 y passeront.

Comme dans la (figure 12). Le deuxième bras ensuite. Le pistolet est monté comme dans les (figures 13-14-15-15 a), dans les bras préparés de cette manière. Faire attention lors de cette opération d'assemblage à ce que les pièces de tension no 04, no 03, ne tombent pas. Ne pas négliger de bénéficier du pesanteur.

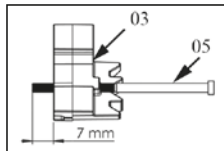


Figure 8

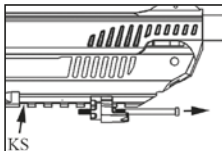


Figure 9

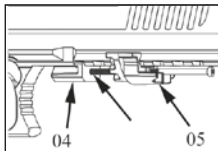


Figure 10

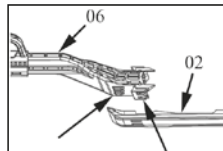


Figure 11

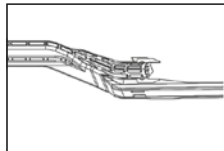


Figure 12

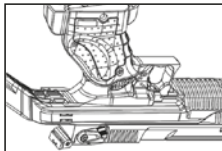


Figure 13

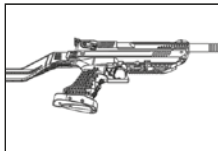


Figure 14

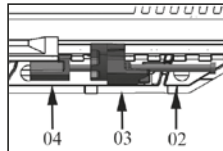


Figure 15

Sur le groupe de la crosse et du pistolet qui a acquis la forme de la (figure 15 a), le deuxième bras latéral no 01 suivant restant est monté comme dans la (figure 16) de manière toujours à être compatible avec les canaux coniques comme dans la (figure 17). Comme dans la (figure 18), alors que les bras latéraux sont tenus en les serrant avec la paume comme un ensemble, ils sont serrés d'un moment à ne pas endommager la denture de la vis avec la clé dynamométrique T8 se trouvant dans sa boîte avec votre pistolet. Suite à cette opération de serrage, les bras nos 01, 02 et 06, doivent constituer un ensemble avec le pistolet et il doit ne pas y avoir de jeu ni de mouvement de bascule. Si tout est à sa place et si les surfaces et les passages sont bien assis, c'est-à-dire s'il n'y a pas d'erreur mais si malgré tout ça il y a toujours un mouvement de bascule, serrer encore un peu la vis. Après ces opérations, faire passer le corps de la crosse no 09 au bras no 06 comme dans la (figure 19). Comme vous ferez le réglage de la taille que dernièrement, il est approprié qu'il reste à un endroit moyen. Comme dans la (figure 20), faire passer la pièce d'appui-joue no 08, dans le corps de la crosse no 09 de manière à centrer et à correspondre aux trous indiqués par une flèche.

Monter sur les trous indiqués par une flèche dans la (figure 20) par l'appui-joue no 08, les vis de serrage no 11 que vous avez préparées au préalable comme dans la (figure 7). Doit être comme dans la (figure 21).

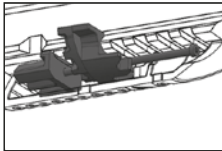


Figure 15 a

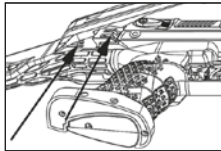


Figure 16

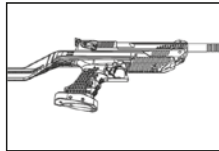


Figure 17

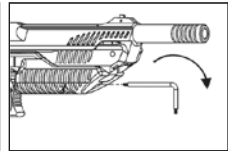


Figure 18

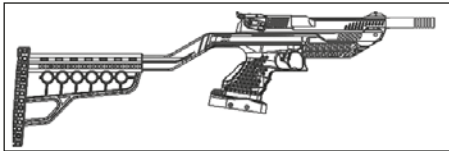


Figure 19

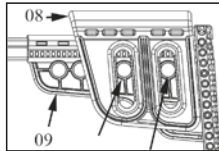


Figure 20

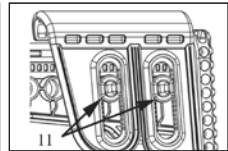


Figure 21

Visser comme dans la (figure 22), les écrous de serrage no 13 que vous avez encore préparés au préalable, à partir du côté inverse où il n'y a pas l'appui-joue, de manière à attraper les vis de serrage no 11. Monter les parties de la goupille – indiquées par une flèche dans la (figure 24) – de la pièce no 14 qui sert à empêcher le glissement de votre épaule, de votre crosse de la (figure 23) (figure 24), de manière à

correspondre aux trous indiqués par une flèche, du corps de la crosse no 09 (figure 25 – 26). Monter l'autre pièce no 15 de votre épaulette sur les trous du corps de la crosse no 09 de manière à correspondre à la pièce no 14 (figure 27). Assembler par la vis no 16, les pièces d'épaulette no 14-15 qui sont l'une contre l'autre et serrer encore avec la clé dynamométrique T8 mais ne pas exagérer cette opération de serrage.

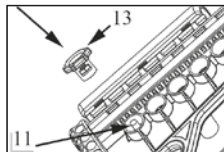


Figure 22

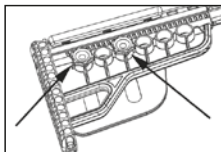


Figure 23

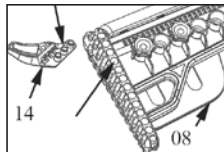


Figure 24

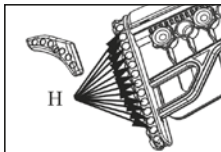


Figure 25

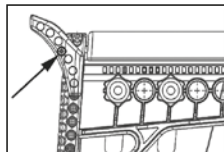


Figure 26

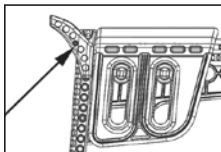


Figure 27

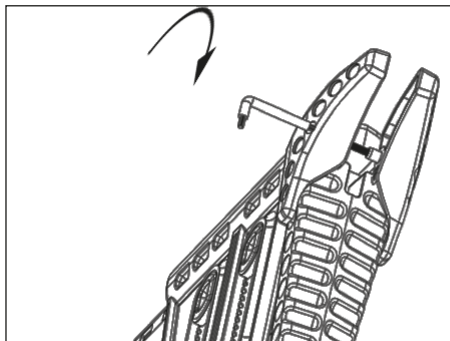
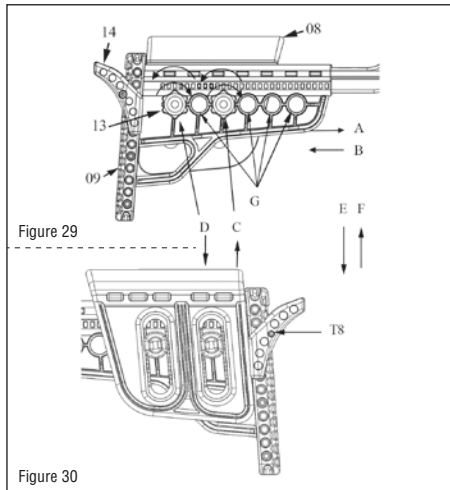


Figure 28

REGLAGE DE LA CROSSE Vous pouvez régler à la hauteur que vous voulez dans la direction vers le haut, vers le bas des flèches —D-C- de la pièce appui-joue 08 en faisant desserrer les écrous de serrage no 13 se trouvant montés sur votre crosse no 09. Vous pouvez en même temps en avant, en arrière dans la direction des flèches —A-B- le corps de la crosse 09 (figure 29-30). A la fin du réglage, serrer suffisamment sans trop forcer, les écrous de serrage no 13. Vous pouvez régler les pièces d'épaulette no 14-15 en insérant dans les trous du corps de la crosse indiqués par les flèches —H- dans la (figure 25) dans la direction vers le haut, vers le bas des flèches —E-F- en faisant desserrer ou démonter la vis d'épaulette no 16 se trouvant montée sur votre crosse (figure 29-30). A la fin du réglage, serrer suffisamment mais sans exagérer avec la clé dynamométrique T8, la vis de l'épaulette no 16 (figures 25 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30). L'on ne doit pas oublier que le réglage vers le haut, vers le bas de la pièce d'épaulette no 14 et les réglages vers le haut, vers le bas de la pièce d'appui-joue no 08, sont proportionnels et dépendants les uns des autres pour viser. Il faudra régler à nouveau l'autre, si vous changez le réglage de l'une. Si vous voulez faire varier l'emplacement vers l'avant, vers l'arrière de l'appui-joue no 08 de la crosse no 09, vous pouvez changer d'emplacement en montant la vis de serrage no 11 et l'écrou no 13 sur deux quelconques des trous — indiqués par une flèche —G- sur la (figure 30) — sur le corps de la crosse no 09.

EXPLICATION Le changement de vos tenues vestimentaires dans les conditions d'été et d'hiver, le changement du corps (comme prendre de la taille et des kilos) dans le temps pour les personnes en âge de développement, la variation des emplacements des joues et des épaules sur la crosse lors des tirs couchés, assis et debout, les mesures corporelles différentes des individus, la réalisation des tirs avec les éléments auxiliaires comme les jumelles, les points rouges en dehors des vues arrière et avant lors des tirs, rendent inévitable la modification des réglages de la crosse et de l'appui joue. Nous vous souhaitons d'agréables tirs sans accident avec votre crosse conçue dans ce but.

ATTENTION Cette crosse que vous avez achetée est pour les versions du modèle ZORAKI HP01. Tenir votre crosse à l'abri des facteurs environnementaux néfastes. Les mêmes conditions sont valables pour votre pistolet. Protégez votre crosse des effets comme le dissolvant acide poussiéreux et l'essence. Votre crosse est composée des pièces de la figure 1. Lors du montage ou le réglage de votre crosse, un serrage extrême des pièces vissées peut entraîner la déformation des dentures des vis et/ou des pièces. Pour cette raison, ne pas trop serrer les vis. Votre crosse sera endommagée et ses réglages seront changés si votre crosse tombe par terre ou si vous la faites heurter d'une certaine façon. Vous devez faire un maximum d'attention lors de l'emploi. En cas de salissure quelconque, vous pouvez laver seulement votre crosse avec de l'eau savonnée. Il est conseillé de l'essuyer pour qu'il ne reste pas de tâche et endommager votre pistolet. Votre crosse peut être endommagée dans des environnements trop chauds et trop froids. Les températures d'emploi sont de -15C degrés à +60 C degrés en moyenne. Le montage de cette crosse est fait ensemble avec le pistolet.



NO KOD

01 HP1 YKSA 7170

02 HP1 YKSO 7180

03 HP1 YKGÖ 7190

04 HP1 YKGA 7200

05 HP1 YKGV 7210

06 HP1 DK 7220

07 HP1 DKTS7230

08 HP1 YSA 7250

09 HP1 D 7270

10 HP1 DAV 7280

11 HP1 DAVY 7300

12 HP1 DAS 7320

13 HP1 DASY 7340

14 HP1 OSA 7360

15 HP1 OSO 7370

16 HP1 OV 7380

17 HP1OS 7390

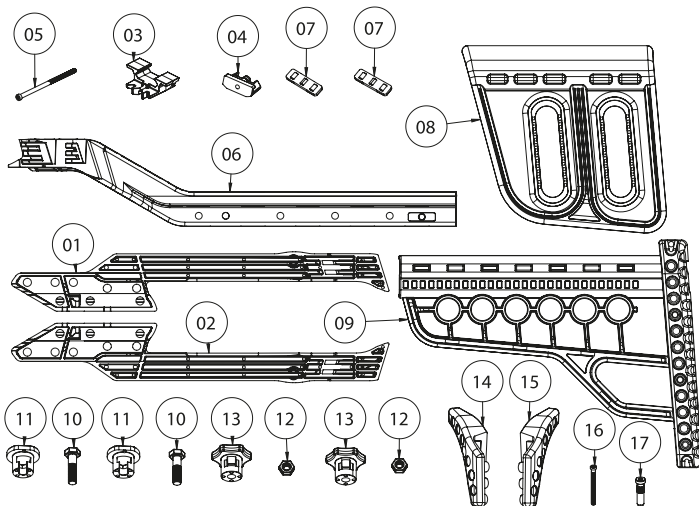


Abbildung 1

MONTAGE

Sie müssen nicht irgendeinen Bestandteil Ihrer Pistole abbauen, um die Montage des Kolbens vorzunehmen. Die Bestandteile in (Abbildung 1) bilden den gesamten Kolben. Setzen Sie die in (Abbildung 2) dargestellten Verriegelungsteile Nr. 07 in die auf dem Arm Nr. 06 rechts und links befindlichen Fassungen entsprechend dem Pfeil K ein, indem Sie, wie in (Abbildung 2) dargestellt, die Stiftabschnitte der Verriegelungsteile Nr. 07 in die dafür vorgesehenen Löcher entsprechend dem Pfeil J stecken; es sollte aussehen wie in (Abbildung 3).

Die M6 Mutter Nr. 12 wird in die in (Abbildung 4) dargestellte Klemmmutter Nr. 13 entsprechend der (Abbildung 5) eingelegt und der Bolzen Nr. 10 wird in die in (Abbildung 6) dargestellte Klemmschraube entsprechend der (Abbildung 7) eingesetzt.

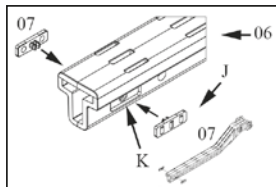


Abbildung 2

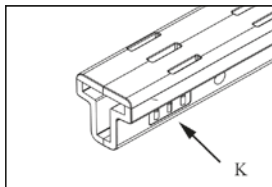


Abbildung 3

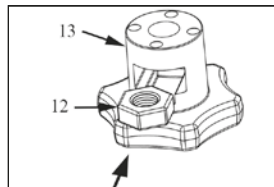


Abbildung 4

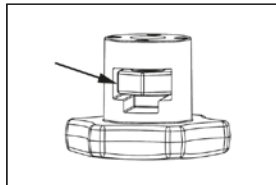


Abbildung 5

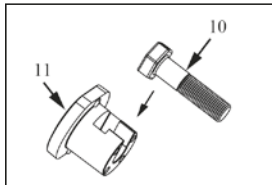


Abbildung 6

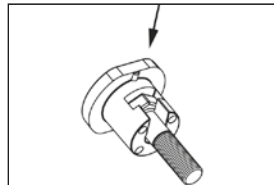


Abbildung 7

Wie in (Abbildung 8) dargestellt, wird die Schraube Nr. 05 in das Spannteil Nr. 03 eingeführt, wobei auf deren Ausrichtungen geachtet werden muss; die Schraubenspitze wird an der entgegengesetzten Seite 7-8 mm herausragen. Das entsprechend (Abbildung 8) vorbereitete Spannteil Nr. 03 wird entsprechend Abbildung 9 in die untere Picatinny-Schiene der Pistole eingesetzt, wobei auch hier auf sämtliche Ausrichtungen geachtet werden muss; der Schraubenkopf muss in die Schießrichtung ausgerichtet sein. Wie in (Abbildung 10) dargestellt, muss die Schraube Nr. 05, die in das Teil Nr. 03 verschraubt wird, so eingesetzt werden, dass ihre Spitze in das Loch des Teils Nr. 04 einrastet; hierbei ist darauf zu achten, dass es in den letzten Picatinny-Kanal (KS) (Abbildung 9) eingesetzt wird, andernfalls kann die Montage nicht durchgeführt werden (Abbildung 10). Wie in (Abbildung 11) dargestellt, müssen die mit den Pfeilen aufgezeigten kegelförmigen Kanäle des Arms Nr. 06 mit den Kanälen des Nebenarms Nr. 02 so verbunden werden, dass sie wechselseitig einrasten.

Wie in (Abbildung 12) dargestellt. Der zweite Arm sollte später eingesetzt werden. In die auf diese Weise vorbereiteten Arme wird die Pistole entsprechend den (Abbildungen 13-14-15-15 a) eingesetzt. achten Sie während des Zusammensetzens darauf, dass die Spannteile Nr. 04 und 03 nicht herausfallen, und versäumen Sie es nicht, die Erdanziehungskraft auszunutzen.

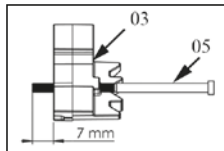


Abbildung 8

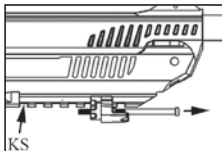


Abbildung 9

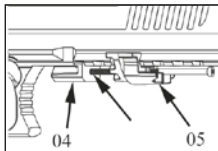


Abbildung 10

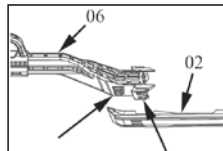


Abbildung 11

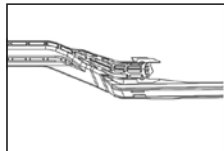


Abbildung 12

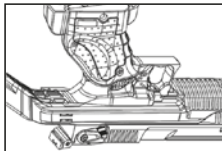


Abbildung 13

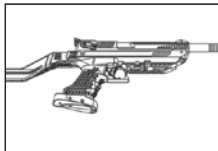


Abbildung 14

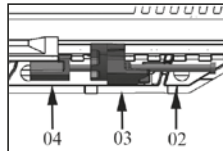


Abbildung 15

An die aus Kolben und Pistole bestehende Gruppe, die die in (Abbildung 15 a) dargestellte Gestalt angenommen hat, wird der übrig gebliebene zweite Nebenarm Nr. 01 entsprechend (Abbildung 17) so eingesetzt, dass er wiederum, wie in (Abbildung 16) dargestellt, an die kegelförmigen Kanäle angepasst wird. Wie in (Abbildung 18) dargestellt, werden die Nebenarme als ein Ganzes mit beiden Handflächen zusammengepresst und dabei mit dem T8 Drehmomentschlüssel, der sich zusammen mit Ihrer Pistole in der Schachtel befindet, mit Kraft zusammengeschraubt, ohne das Schraubengewinde zu zerbrechen. Infolge dieser Verschraubung müssen die Arme Nr. 01, 02 und 06 mit der Pistole ein Ganzes bilden; es dürfen keine Leerräume entstehen und die Waffe darf nicht wackeln. Sollte die Waffe immer noch wackeln, obwohl alle Bestandteile ordentlich angebracht wurden und alle Oberflächen sowie Einsatzteile komplett eingerastet sind, d.h. obwohl keine Fehler bestehen, dann ziehen Sie die Schraube noch etwas an. Lassen Sie nach diesen Abläufen das Kolbengehäuse Nr. 09 in den Arm Nr. 06 einrasten. Da Sie die Längeneinstellung als Letztes vornehmen werden, genügt vorläufig eine durchschnittliche Länge. Wie in (Abbildung 20) dargestellt, lassen Sie das Backenteil Nr. 08 in das Kolbengehäuse Nr. 09 so einrasten, dass es sich an die mit den Pfeilen aufgezeigten Löcher angleicht und diese zentriert. Setzen Sie die Klemmschrauben Nr. 11, die Sie zuvor entsprechend (Abbildung 7) vorbereitet haben, von dem Backenteil Nr. 08 aus in die durch die Pfeile in (Abbildung 20) aufgezeigten Löcher ein; es sollte aussehen wie in (Abbildung 21).

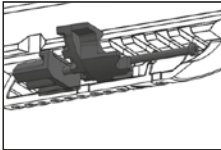


Abbildung 15 a

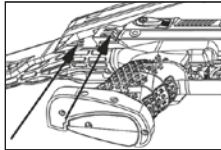


Abbildung 16

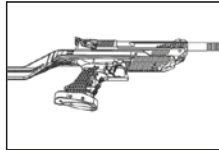


Abbildung 17

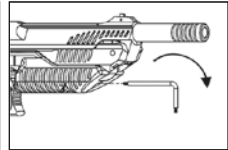


Abbildung 18

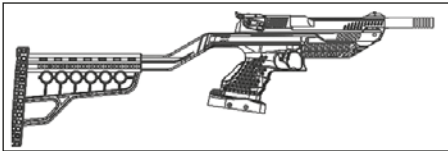


Abbildung 19

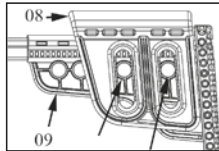


Abbildung 20

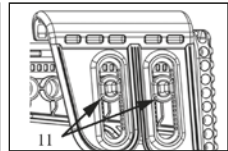


Abbildung 21

Setzen Sie die zuvor vorbereiteten Klemmmuttern Nr. 13 entsprechend (Abbildung 22) ein, so dass sie die von der entgegengesetzten Seite, d.h. von der Seite ohne Backenteil, her eingeschraubten Klemmschrauben Nr. 11 aufnehmen. (Abbildung 23). Setzen Sie das Teil Nr. 14, welches gewährleisten wird, dass Ihr Kolben in (Abbildung 24) nicht von Ihrer Schulter abrutscht, so ein, dass seine Stiftabschnitte in die

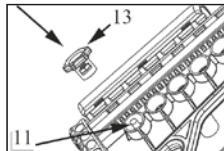


Abbildung 22

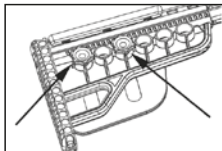


Abbildung 23

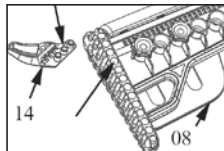


Abbildung 24

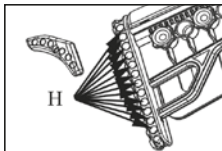


Abbildung 25

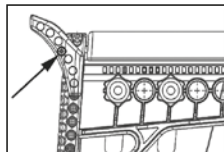


Abbildung 26

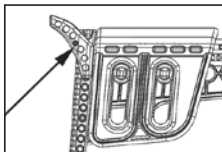


Abbildung 27

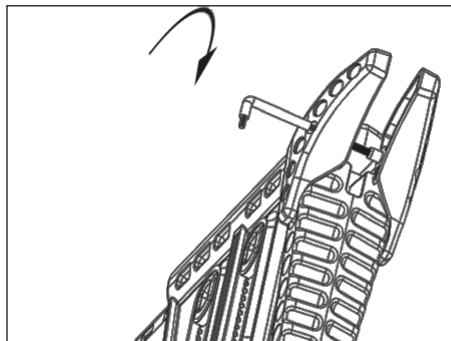


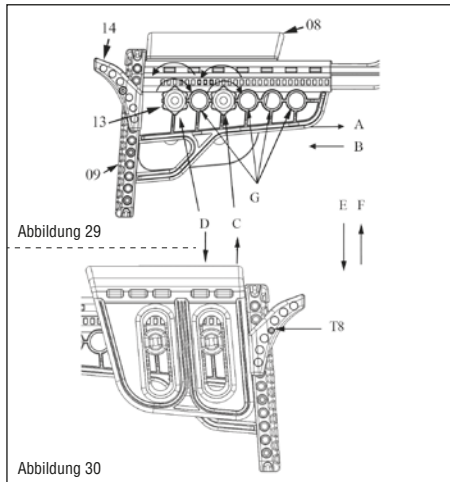
Abbildung 28

durch die Pfeile in (Abbildung 24) aufgezeigten Löcher des Kolbengehäuses Nr. 09 einrasten (Abbildungen 25 - 26). Setzen Sie das Teil Nr. 15 Ihrer Schaftkappe so in die Löcher des Kolbengehäuses Nr. 09 ein, dass es seinem Teil Nr. 14 genau gegenübersteht. (Abbildung 27). Verbinden Sie die Teile Nr. 14 und 15 der Schaftkappe miteinander unter Verwendung der Schraube Nr. 16, indem Sie die Schraube wiederum mit dem T8 Drehmomentschlüssel anziehen; jedoch ziehen Sie sie auch hier nicht mehr als nötig an.

EINSTELLUNG DES KOLBENS Sie können das Backenteil Nr. 08 in der gewünschten Höhe einstellen, indem Sie es entsprechend den Pfeilen D-C auf- oder abwärts bewegen, nachdem Sie die auf Ihren Kolben Nr. 09 montierten Klemmmuttern Nr. 13 gelockert haben; ferner können Sie das Kolbengehäuse Nr. 09 verstellen, indem Sie es entsprechend den Pfeilen A-B vor- oder rückwärts bewegen. (Abbildungen 29-30). Ziehen Sie nach dem Verstellen die Klemmmuttern Nr. 13 genügend an, ohne dabei übertriebene Kraft auszuüben. Sie können die Schafkkappen Nr. 14 und 15 einstellen, indem Sie sie entsprechend den Pfeilen E-F auf- oder abwärts bewegen und in die betreffenden Löcher des Kolbengehäuses entsprechend den Pfeilen H in (Abbildung 25) einsetzen, nachdem Sie die auf Ihren Kolben Nr. 09 montierte Schafkkappen-Schraube Nr. 16 gelockert oder entfernt haben. (Abbildungen 29-30). Ziehen Sie nach dem Verstellen die Schafkkappen-Schraube Nr. 16 mit Hilfe des T8 Drehmomentschlüssels genügend an, ohne dabei übertriebene Kraft auszuüben. (Abbildungen 25-26-27-28-29-30). Beachten Sie, dass die Auf- und Abwärts-einstellung der Schafkkappe Nr. 14 und die Auf- und Abwärts-einstellung des Backenteils Nr. 08 beim Anvisieren in einem proportionalen und wechselseitigen Verhältnis zu einander stehen. Sollten Sie die Einstellung eines Teils verändern, so müssen Sie auch das andere Teil verstellen. Wenn Sie das auf dem Kolben Nr. 09 befindliche Backenteil Nr. 08 vor- oder rückwärts verstellen möchten, so können Sie die Einstellung verändern, indem Sie die Klemmschrauben Nr. 11 und die Muttern Nr. 13 beliebig in zwei der durch die Pfeile G in (Abbildung 30) aufgezeigten und auf dem Kolbengehäuse Nr. 09 befindlichen Löcher einsetzen.

ERLÄUTERUNG Die Wechselhaftigkeit Ihrer Kleidung entsprechend den betreffenden Sommer- und Winterbedingungen, die Veränderung des Körperbaus von Menschen in der Adoleszenz (wie z.B. Erhöhung der Körperlänge, Gewichtszunahme), Veränderbarkeit der Positionen des Kolbens, des Backenstücks und der Schafkkappe bei im Liegen, Sitzen und Stehen abgefeuerten Schüssen, personenspezifische Körpermaße und die Tatsache, dass, neben Visier und Korn, auch unter Verwendung von Hilfsmitteln wie Zielfernrohr und Red Dot Schüsse abgefeuert werden können, machen Einstellungsveränderungen von Kolben und Backenstück unvermeidlich. Wir wünschen Ihnen Unfallfreie und beschauliche Schießübungen mit unserem Kolben, der für diesen Zweck gestaltet wurde.

VORSICHT Dieser von Ihnen erworbene Kolben ist für die Modellversionen von ZORAKI HP01 bestimmt. Halten Sie Ihren Kolben von schädlichen Umwelteinflüssen fern; das gilt auch für Ihre Pistole. Schützen Sie Ihren Kolben vor staubigen oder säurehaltigen Wirkstoffen wie z.B. Verdünnungsmittel oder Benzinsorten. Ihr Kolben besteht aus den in Abbildung 1 dargestellten Bestandteilen. Extremes Anziehen der zu verschraubenden Bestandteile während der Montage oder Einstellung Ihres Kolbens kann zum Zerbrechen der Schraubengewinde und/oder zur Verformung der Einzelteile führen; aus diesem Grunde sollten Sie die Schrauben nicht mehr als nötig anziehen. Sollte Ihr Kolben hinfallen oder sollten Sie ihn irgendwie an etwas anstoßen, so wird er Schaden nehmen oder seine Einstellungen werden sich verändern; Sie müssen während seiner Verwendung äußerste Vorsicht walten lassen. Bei irgendwelchen Verschmutzungen können Sie nur den Kolben in einer Seifenlauge waschen; es wird empfohlen, den Kolben abzutrocknen, damit keine Flecken entstehen und Ihre Pistole nicht geschädigt wird. Ihr Kolben kann in extrem heißen oder extrem kalten Umgebungen Schaden nehmen; die durchschnittlichen Nutzungstemperaturen schwanken zwischen -15°C und $+60^{\circ}\text{C}$. Dieser Kolben wird an eine Pistole montiert.



NO KOD

- 01 HP1 YKSA 7170
- 02 HP1 YKSO 7180
- 03 HP1 YKGÖ 7190
- 04 HP1 YKGA 7200
- 05 HP1 YKGV 7210
- 06 HP1 DK 7220
- 07 HP1 DKTS7230
- 08 HP1 YSA 7250
- 09 HP1 D 7270
- 10 HP1 DAV 7280
- 11 HP1 DAVY 7300
- 12 HP1 DAS 7320
- 13 HP1 DASY 7340
- 14 HP1 OSA 7360
- 15 HP1 OSO 7370
- 16 HP1 OV 7380
- 17 HP1OS 7390

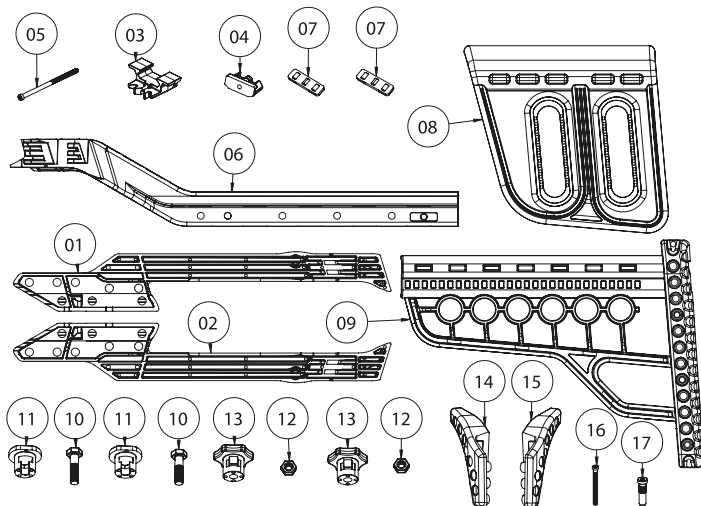


Figura 1

MONTAJE

No es necesario desmontar cualquier parte de su pistola para el montaje de la culata. Las piezas que se muestran en la (Figura 1) constituyen la culata completa. Inserte las partes de bloqueo no. 07 que se muestra en la (Figura 2) en las piscinas en el lado derecho e izquierdo de ningún brazo. 06 como se muestra con K-flecha e inserte la sección de patillas de las partes de bloqueo no. 07 que se muestra con fleche-J en la (Figura 2) en el agujero. Debe quedar como (Figura 3). Como se muestra en la (Figura 5), inserte la tuerca M6 no. 12 en la tuerca de sujeción no. 13 se muestra en la (Figura 4). Como se muestra en la (Figura 7), el perno no. 10 se inserta en el tornillo de sujeción no. 11 se muestra en la (Figura 6).

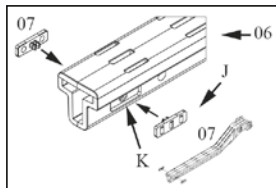


Figura 2

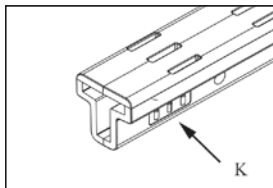


Figura 3

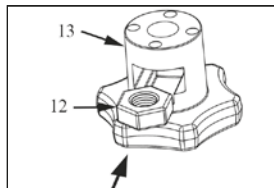


Figura 4

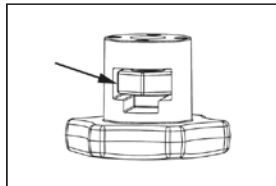


Figura 5

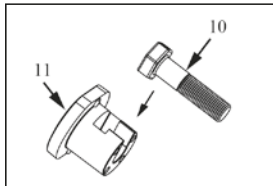


Figura 6

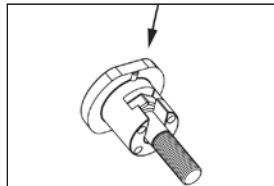


Figura 7

Al tener en cuenta la dirección del tornillo no. 05, al final del tornillo saldrá 7-8mm de la coladera no. 03 como se muestra en la (Figura 8). Como se muestra en la (Figura 9), picantiny parte inferior de la pistola se introduce en el tamiz no. 03 como se ha preparado en la (Figura 8). Las instrucciones también deben ser considerados en este procedimiento. La cabeza del tornillo debe estar en la dirección del tiro de la pistola. Como se muestra en la (Figura 10), el tornillo no. 05, que se inserta en parte no. 03, que debe incluirse en el orificio de la parte no. 04. Se debe insertarse en el último canal picantiny (Figura 9) (KS). De lo contrario, el conjunto sería un fracaso. (Figura 10) Como se muestra en la (Figura 11), los canales cónicos del brazo no. 06 se muestra con una flecha debe conectarse con los canales de brazo lateral no. 02 de enclavamiento.

Como se muestra en la (Figura 12). El segundo brazo debe insertarse más tarde. La pistola está montado en el interior de estas armas, como se muestra en la (Figura 13-14-15-15a). Durante esta asamblea, por favor asegúrese de que los filtros no. 04 y 03 no caen durante este procedimiento. No se olvide de usar la gravedad.

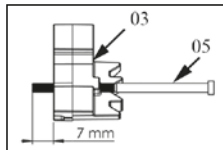


Figura 8

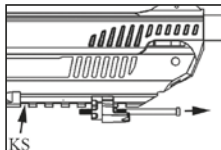


Figura 9

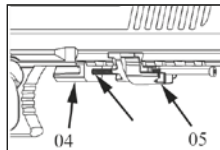


Figura 10

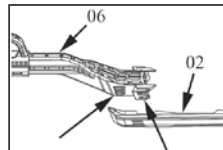


Figura 11

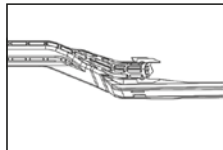


Figura 12

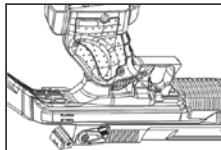


Figura 13



Figura 14

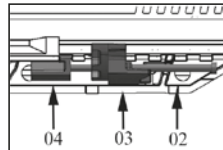


Figura 15

El segundo brazo lateral no. 01 (Figura 16) se monta en la culata, que se ha convertido, como se muestra en la (Figura 15a), y el grupo de pistola de una manera que cumpla con los canales de cónicas como se muestra en la (Figura 17). Como se muestra en la (Figura 18), mientras mantiene los brazos laterales totalmente dentro de su palma, que se aprietan con una llave de torsión T8 limitante, que está disponible dentro de la caja de la pistola, de una manera no dañar las roscas de tornillo. Como resultado de este ajuste, el brazo no. 01, 02 y 06 deben integrarse con la pistola y no deberían haber ninguna brecha o balanceo. Si todo está en su lugar y si las superficies y partes en plena forma, en otras palabras, si no hay nada malo, pero todavía mece un poco, a continuación, apriete el tornillo un poco más. Después de estos procedimientos, inserte el cuerpo sin tope. 09 dentro del brazo no. 06 como se muestra en la (Figura 19). Como podrá ajustar la altura último, es conveniente que se queda en algún lugar de la media.

Como se muestra en la (Figura 20), inserte la carrillera no. 08 en el interior del cuerpo de empalmar no. 09 de centrado de los orificios mostrados con la flecha. Inserte los tornillos de apriete no. 11, que se ha preparado previamente como se muestra en la (Figura 7), a los orificios mostrados por la flecha en la (Figura 20) de la pieza de la mejilla no. 08 lado. Debe ser como se muestra en la (Figura 21).

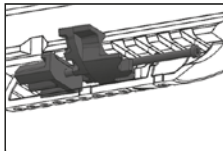


Figura 15 a

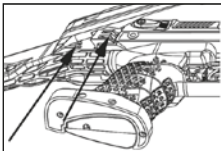


Figura 16



Figura 17

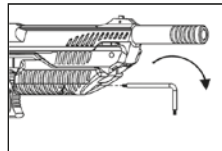


Figura 18

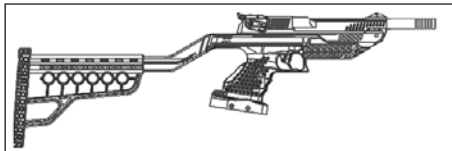


Figura 19

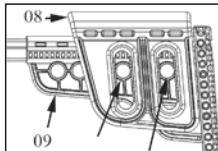


Figura 20

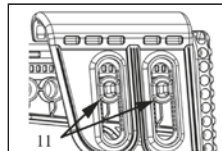


Figura 21

Enrosque las tuercas de sujeción no. 13, la que ha preparado antes, desde el lado opuesto de la carrillera para que coincida con los tornillos de sujeción no. 11 como se muestra en la (Figura 22). (Figura 23) Inserte las clavijas de la parte no. 14 muestra con la flecha en la (Figura 24), que se utiliza para la prevención de la culata en la (Figura 24) para deslizarse de su hombro, haciendo coincidir los orificios del cuerpo de empalmar no. 09 se muestra con la flecha (Figura 25-26). Inserte la otra parte no. 15 de su debe piece a los orificios del cuerpo culata no. 09, haciendo coincidir la parte no. 19. (Figura 27) Conecte las piezas no. 14 y 15, que son opuestas entre sí, con el tornillo no. 16 y apriete de nuevo con par T8 limitar la llave, pero no apriete en exceso.

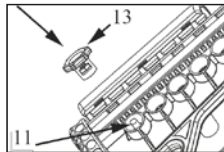


Figura 22

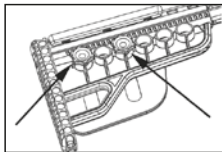


Figura 23

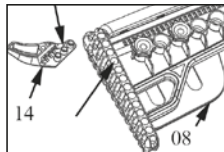


Figura 24

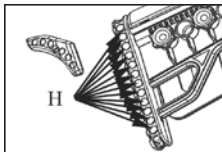


Figura 25

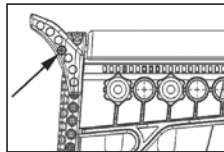


Figura 26

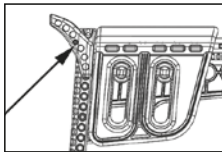


Figura 27

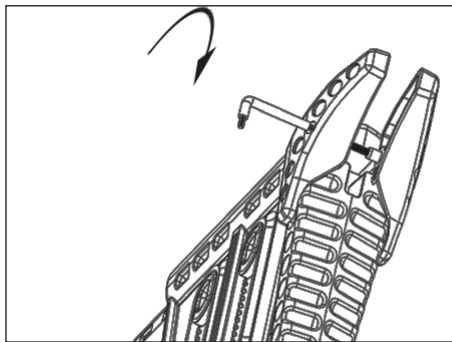
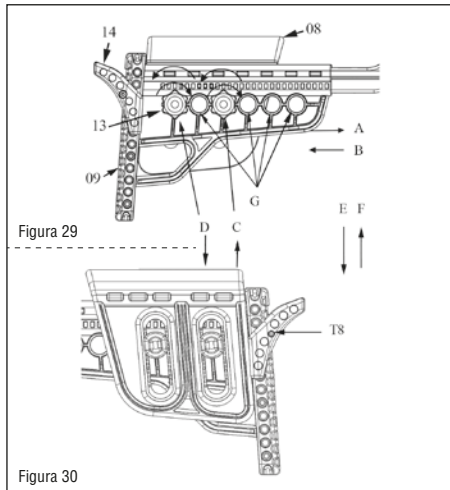


Figura 28

AJUSTE DE CULATA Al aflojar las tuercas de sujeción no. 13 montado sobre tu culata no. 09, se puede ajustar la altura de la carrillera arriba o hacia abajo en la dirección de flechas -DC-. También puede ajustar el cuerpo de empalmar no. 09 hacia atrás y adelante en la dirección de -AB- flechas. (Figura 29-30) Apretar las tuercas de sujeción no. 13 en el extremo del ajuste. Por favor, tenga cuidado de no apretarlos en exceso. Al aflojar o desmontar el tornillo debe no. 16 montado sobre la culata, se puede ajustar las piezas no. 14-15 arriba o hacia abajo en la dirección de las flechas -EF- uniéndolos a los orificios del cuerpo culata. (Figura 29-30) Al final del ajuste, apriete el tornillo de la pieza de hombro no. 16 suficientemente con T8 limitador de par llave (Figura 25-26-27-28-29-30). Cabe señalar que el ajuste hacia arriba o abajo de la pieza de hombro no. 14 y hacia arriba o hacia abajo el ajuste de la carrillera no. 08 son proporcionales y conectados entre sí en el objetivo. Cuando se cambia el ajuste de uno, usted debe reajustar el otro también. Si desea que la carrillera no. 08 disponible en la culata no. 09 para cambiar su lugar a otro, entonces usted puede hacer esto fijando el tornillo de sujeción no. 11 y nueces no. 13 a cualquiera de los orificios que se muestran con -G- flecha en la (Figura 30) en el cuerpo de culata no. 09.

EXPLICACIÓN Es inevitable cambiar la pieza de tope y mejilla mientras su ropa cambian en verano o en invierno, la estructura del cuerpo de las personas en el período de desarrollo de veces (cada vez más altas, el aumento de peso, etc.), el lugar de la culata, carrillera y la pieza de cuello cambia durante los disparos por el que se establecen, sentado o de pie, el tamaño del cuerpo de cada persona es diferente y es posible hacer los tiros con los componentes auxiliares tales como el alcance, punto rojo, etc., además de los disparos con que apunta y de la vista frontal. Deseamos que disfrute de sus tiros libres de accidentes con tu culata diseñada para este propósito.

ATENCIÓN Esta culata es para las versiones modelo Zoraki HP01. Por favor, mantenga la culata lejos de los efectos perjudiciales del medio ambiente. También se aplica para su pistola. Proteja su culata contra agentes tales como diluyente ácido polvoriento y gasolina. Su culata está constituida por las partes previstas en la Figura 1. Apretar excesivo los tornillos durante el montaje o ajuste de su culata puede afectar a las roscas de los tornillos o deformar las partes. Por lo tanto, por favor, no apriete los tornillos en exceso. Si tu culata se cae o se golpea de alguna manera, podría dañarse y la configuración cambiará. Usted debe proporcionar el máximo cuidado durante su uso. En caso de cualquier tipo de contaminación, puede lavar la culata con agua jabonosa. Se recomienda secarlo con el fin de evitar cualquier mancha y cualquier daño en su pistola. Su culata se puede dañar por atmósferas excesivamente calientes o frías. La temperatura media para su uso es de entre -15 ° C a +60 ° C. Esta culata se monta junto con la pistola.



NO KOD

- 01 HP1 YKSA 7170
- 02 HP1 YKSO 7180
- 03 HP1 YKGÖ 7190
- 04 HP1 YKGA 7200
- 05 HP1 YKGV 7210
- 06 HP1 DK 7220
- 07 HP1 DKTS7230
- 08 HP1 YSA 7250
- 09 HP1 D 7270
- 10 HP1 DAV 7280
- 11 HP1 DAVY 7300
- 12 HP1 DAS 7320
- 13 HP1 DASY 7340
- 14 HP1 OSA 7360
- 15 HP1 OSO 7370
- 16 HP1 OV 7380
- 17 HP1OS 7390

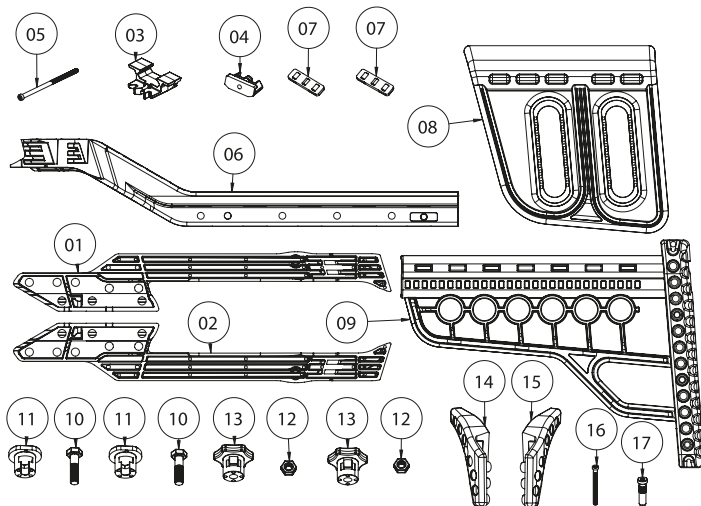


Рисунок 1

АМОНТАЖ

Для выполнения сборки нет необходимости демонтировать какую-нибудь часть Вашего пистолета. Все указанные в (Рисунке 1.) части составляют полностью приклада. (Рисунок 2.) Разместите блокирующие части «07» в бассейнах на правой и левой стороне, как показано на К-стрелки рукава «06», вставляя в свое отверстие шплинт блокирующих частей «07», как показано на J-стрелки согласно (Рисунку 2.), все это должно выглядеть как указано на (Рисунке 3.)

Как указано на (Рисунке 4.), разместите гайку М6 за номером «12» (Рисунок 5.) внутри зажимной гайки за номером «13», и вставьте болт за номером «10» (Рисунок 7.) внутри зажимного винта за номером «11», как указано на (Рисунке 6.)

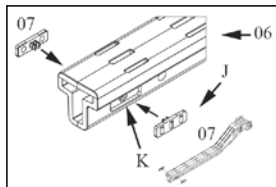


Рисунок 2

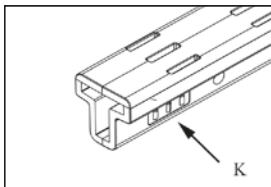


Рисунок 3

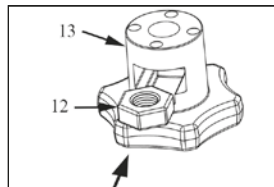


Рисунок 4

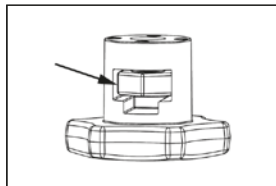


Рисунок 5

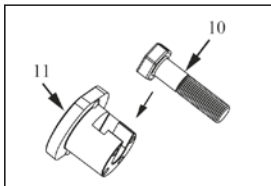


Рисунок 6

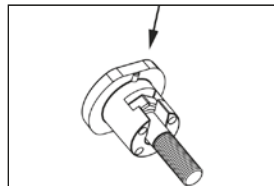


Рисунок 7

Как указано на (Рисунке 8.), вставьте винт за номером «05» на растяжной части за номером «03», соблюдая соответствующих направлений, так, что конец винта вышел на 7-8 мм. Растяжная часть за номером «03», которая изготовлена согласно (Рисунку 8.), должна быть размещена в нижний пикантин пистолета, как указано на (Рисунке 9.); здесь тоже надо соблюдать соответствующие направления, так, что головка винта должна быть в направлении выстрела с пистолета. Как указано на (Рисунке 10.), привинчивание к части за номером «03» должно быть выполнено так, что конец винта за номером «05» был вставлен в отверстие, которое находится на часть за номером «04»; здесь следует соблюдать за тем, что он был вставлен в последнее отверстие пикантин канала (Рисунок 9.) (KS), в противном случае, сборка не будет успешной (Рисунок 10). Как указано на (Рисунке 11.), сборка выполняется так, что каналы бокового рукава за номером «02» вошли внутри конических каналов, которые указаны стрелкой рукава за номером «06». Затем, как указано на (Рисунке 12.), вставляется и второй рукав.

Внутри изготовленных таким образом рукав вставляется пистолет, как указано на (Рисунках 13.-14.-15.-15.a), в процессе вставления, пожалуйста, будьте осторожны, не уронить на пол растяжных частей за номером «04» и «03», не забывайте воспользоваться гравитацией.

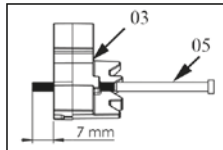


Рисунок 8

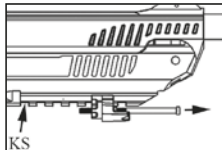


Рисунок 9

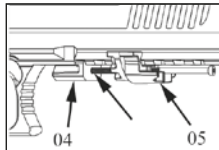


Рисунок 10

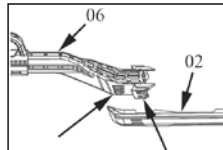


Рисунок 11

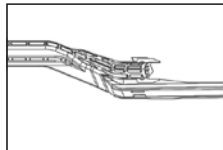


Рисунок 12

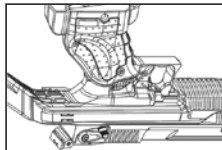


Рисунок 13

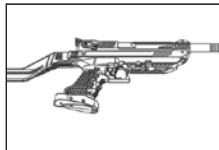


Рисунок 14

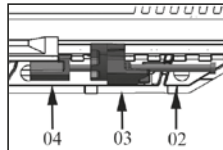


Рисунок 15

После того, как приклад и пистолет приняли вид согласно (Рисунку 15.а), к данной группе вставляется следующий второй боковой рукав за номером «01» согласно (Рисунку 16.), опять же соблюдая соответствие размещения с коническими каналами, как указано на (Рисунке 17.) Как указано на (Рисунке 18.), сжимая и удерживая боковые рукава как одно целое и полностью внутри ладони, затягивайте вплоть до предельной уровни, при котором не была бы повреждена винтовая резьба, используя при этом динамометрический ключ Т8, который находится внутри комплекта пистолета, в результате затягивания, рукава «01», «02» и «6» должны стать единое целое с пистолетом, и не должно быть никакого зазора или раскачивания, при этом, если все установлено на свое место, если поверхности и детали полностью застыкованы, другими словами, если нет никаких ошибок, но при этом имеется раскачивание, то затяните еще немного винт. После выполнения этих процедур, как указано на (Рисунке 19.) вставьте корпус приклада за номером «09» в рукава за номером «06». Та как регулирование длины будет последняя процедура, то на данный момент подходит его среднее месторасположение. Как указано на (Рисунке 20.) вставьте щеки (гребня) за номером «08» на корпус приклада за номером «09», так, что указанные стрелками отверстия были центрированными и соответствующими. Вставьте зажимные винты за номером «11», которые были заранее изготовлены заранее согласно (Рисунку 7.) на соответствующие отверстия, которые указаны стрелками (Рисунок 20.) со стороны щеки (гребня) за номером «08», все должно быть как указано на (Рисунке 21.)

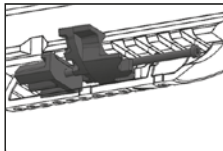


Рисунок 15 а

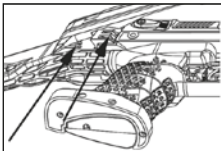


Рисунок 16



Рисунок 17

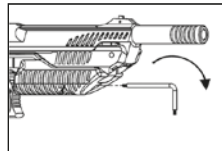


Рисунок 18

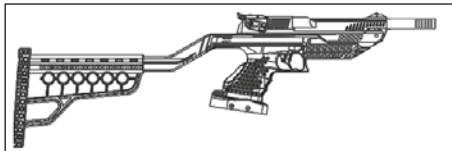


Рисунок 19

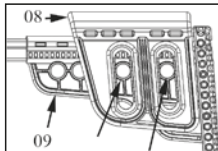


Рисунок 20

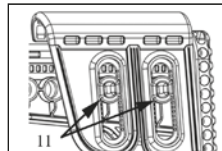


Рисунок 21

Прикрутите зажимные гайки за номером «13», которые тоже были заранее изготовлены, на обратной стороне (где нет щеки (гребня)), так, что прихватывали зажимного винта за номером «11», привинчивание должно быть согласно (Рисунок 22.). Вставьте часть за номером «14», которая предусмотрена для предотвращения выскальзывания приклада из Вашего плеча (Рисунок 23.) (Рисунок 24.), так, что указанные стрелками места шплинтов (Рисунок 24.) соответствовали

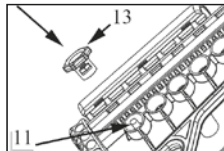


Рисунок 22

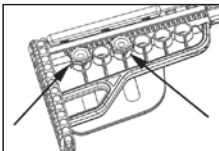


Рисунок 23

на указанные стрелками отверстия за номером «09» на корпусе приклада (Рисунок 25.-26.). Вставьте следующую часть наплечника за номером «15» на отверстия за номером «09» на корпусе приклада, так, что соответствовали частью за номером «14» (Рисунок 27.). Используя винт за номером «16» прикрепите и соедините части наплечника за номером «14-15», которые расположены напротив друг друга, используя при этом снова динамометрический ключ Т8, при этом, не затягивайте чрезмерно.

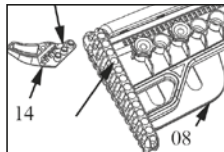


Рисунок 24

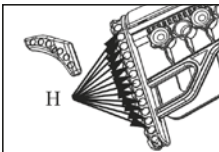


Рисунок 25

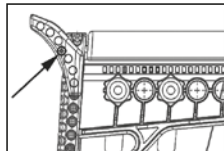


Рисунок 26

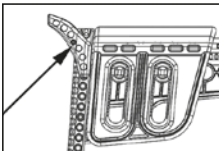


Figura 27

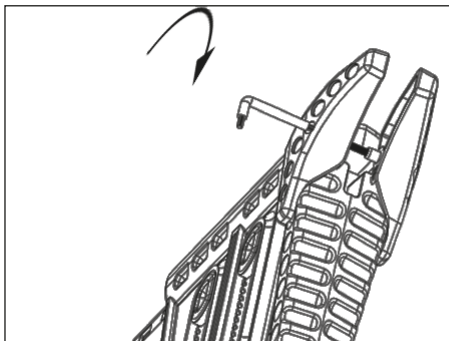


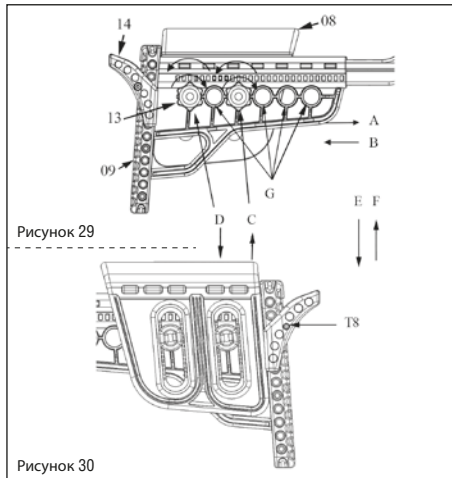
Рисунок 28

РЕГУЛИРОВКА ПРИКЛАДА Ослабляя зажимные гайки за номером «13», которые находятся на Вашем прикладе за номером «09», отодвигая щеки (гребня) за номером «08» вверх и вниз, по направлению стрелкам -D-C-, Вы можете настроить желаемую высоту. А также, Вы можете настроить корпус приклада за номером «09» движениями назад и вперед, по направлению стрелкам -A-B- (Рисунок 29-30.). В конце настройки, пожалуйста, позаботьтесь о том, что зажимные гайки за номером «13» были достаточно, но не чрезмерно затянутыми. Ослабляя или откручивая гайки наплевника за номером «16», которые находятся на Вашем прикладе, отодвигая части наплевника за номером «14» и «15» вверх и вниз, по направлению стрелкам -E-F-, и как указано на (Рисунке 25.) вставляя их на отверстия на корпусе приклада по направлению стрелкам -H-, Вы можете сделать желаемую настройку (Рисунок 29-30.). В конце настройки, пожалуйста, позаботьтесь о том, что гайки наплевника за номером «16» были достаточно, но не чрезмерно затянутыми, используя при этом динамометрический ключ T8 (Рисунок 25-26-27-28-29-30.). Здесь следует отметить, что, регулировка вверх или вниз части наплевника за номером «14», и регулировка вверх или вниз щеки (гребня) за номером «08», являются право пропорционально взаимосвязанными с точки зрения прицеливания. Если Вы поменяли настройки одного, то Вы должны скорректировать и другого. Если Вы хотите отодвинуть вперед или назад щеки (гребня) за номером «08», которые находятся на прикладе за номером «09», то Вы можете сделать этого вставляя зажимного винта за номером «11» и гайки за номером «13» на любые два отверстия, которые находятся на корпусе приклада за номером «09», по направлению стрелкам -G- (Рисунок 30.)

РАЗЪЯСНЕНИЯ Необходимость изменения регулировки приклада и щеки (гребня) становится неизбежным из-за разнообразия и выбора одежды при летних и зимних условиях; изменения телосложения подростков в периоде их развития (увеличение роста, набирание веса и т.д.); изменения месторасположений приклада, щеки (гребня) и наплевника в зависимости от занимаемой позиции во время выстрелов - лежа, сидя или стоя; различающиеся размеры тела каждого человека; использования вспомогательных элементов, как оптического прицела, красной точки и т.д., в дополнение к выстрелам с мушкой и прорезом прицела. Используя Вашего специально разработанного приклада, мы желаем Вам наслаждаться безаварийных выстрелов.

ВНИМАНИЕ Приобретенный Вами приклад предназначен для версий модели «ZORAKI HP01».

Пожалуйста, держите Ваш приклад, равнозначно, как и Ваш пистолет, вдаль от воздействия вредных веществ и предметов. Пожалуйста, защитите Ваш приклад от воздействия пыли, кислоты и нефтепродуктов. Ваш приклад состоит из частей, предусмотренных на рисунке 1. Чрезмерное затягивание винтов во время сборки или настройки Вашего приклада, может привести к повреждению резьбы и/или деформированию компонентов, поэтому, пожалуйста, не затягивайте винты чрезмерно. В случае, если уроните на пол или сильно ударите Ваш приклад, то он может быть поврежден или его настройки могут быть изменены, пожалуйста, обеспечьте максимальную заботу во время его использования. В случае каких-либо загрязнений, только Ваш приклад можно мыть с мыльной водой, а для избегания любых остатков пятна и повреждений на пистолете, рекомендуется хорошо высушить приклад. Ваш приклад может быть поврежден в среде чрезмерно горячих или холодных условиях, средняя температура среды использования должна быть с -15°C до +60°C. Монтаж настоящего приклада осуществляется вместе с пистолетом.



NOTE



Manufacturer: ATAK SİLAH SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.
İmes San. Sit. A Blok 107. Sk. No: 70 Y.Dudullu - Ümraniye / İstanbul-TURKEY
P:+90 216 420 3996-97 F:+90 216 420 3998
www.zoraki.com www.atakarms.com